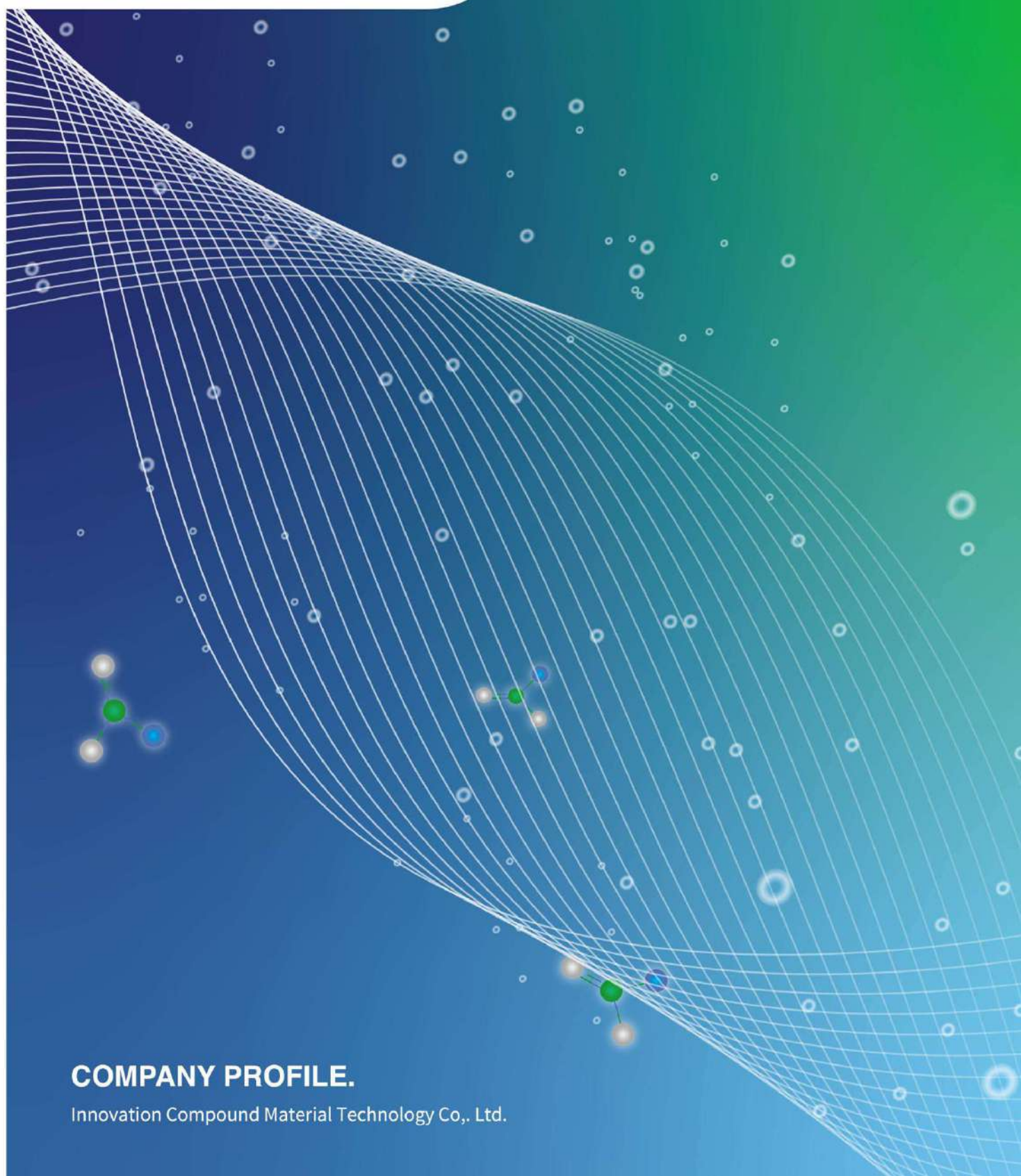




ICMT
創合材料科技



COMPANY PROFILE.

Innovation Compound Material Technology Co., Ltd.

COMPANY INFORMATION

公司簡介

- 2018年 創合材料科技於苗栗竹南成立。
- 投入千萬建置粉體、塑膠、分析綜合實驗室。
- 完成建置第一條產線，為利用自動計量系統配料之雙螺桿系統。
- 致力生產填充劑母粒、改質母粒等技術。



公司理念

創合材料為實現『進化價值』的推手，以提供客戶完成整合之高品質的產品與服務為志，作為企業永續經營的核心理念。

創合可針對各產業客戶需求來做配方研究與產出，作為材料研發與產出的夥伴，是您強化企業體質重要的一環。

面對市場環保、無污染的趨勢，創合不斷在新材質、新技術、新產品的循環資源研究開發上投注更多心力，以期提供客戶更滿意的產品與服務。

核心價值

· 創新 Innovation

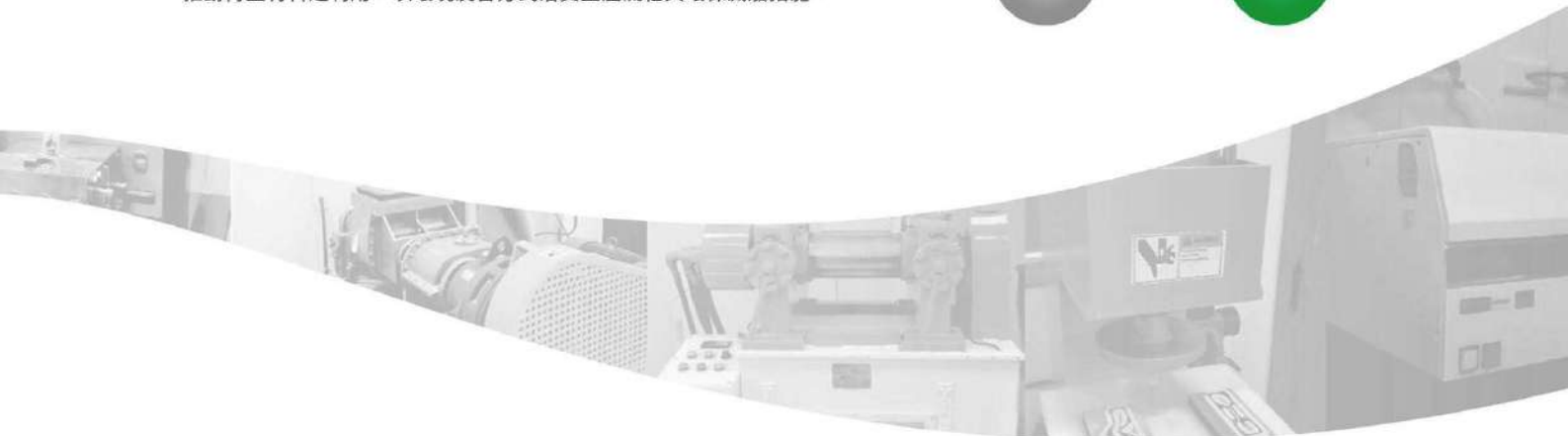
成立新材料研究部，投入高規格設備以開發前瞻技術與材料之探索。改良現有技術與開發新應用領域以進行產品差異

· 混練 Compound

以數十年塑膠製品上游材料商之背景與經驗，針對客戶不同的需求，生產出最適用的配方。

· 環保 Green

推動再生材料之利用，以環境友善方式落實生產流程與環保減廢措施。





產品一覽表

產品一覽表

項目		熔融指數 Melt Index 2.16KG @190°C	比重 Density	水分 Moisture	碳酸鈣/ 氧化鈣含量 CaCO ₃ /CaO content	碳酸鈣平均 粒徑 CaCO ₃ particle size	載體 Carrier	用途 Applications
單位		g/10mins	g/cm3	%	%	μm		
檢測方法		ASTM D1238		IR moisture meter		Malvern Mastersizer		
碳酸鈣母粒	LD-102	<1	2.0	<0.25	85±5	1.8±0.1	LDPE	垃圾袋
	LL-102	<1	1.9	<0.25	80±5	1.8±0.1	LLDPE	垃圾袋、背心袋
	LL-103	<1	1.9	<0.25	80±5	1.8±0.1	LLDPE	垃圾袋、背心袋
	LL-105	<1	2.0	<0.25	85±5	1.8±0.1	LLDPE	垃圾袋、背心袋
	LD-113	<1	2.0	<0.25	85±5	2.3±0.1	LDPE	垃圾袋
吸濕母粒	LL-306	<1	2.0	<0.2	50±5	-	LLDPE	吹袋、射出、押出
	LD-315	<1	2.0	<0.2	55±5	-	LDPE	吹袋、射出、押出

*(以上資料為測試平均值，僅提供參考。Data shown are average values and should not be examined for specifications.)



官方 LINE



官方網站



碳酸鈣母粒

碳酸鈣母粒

產品說明	創合碳酸鈣母粒主要是以低密度聚乙烯或線性低密度聚乙烯為基材,搭配超細碳酸鈣為填充物,經充分分散加工,所製成高濃度含量之產品。可達到塑料減量,使用增加效益,為一優質型之塑料改性母粒。	
成份	主成分: 1.超微細碳酸鈣平均粒徑可分為 1.8 μ m和2.3 μ m兩個主要規格 2.碳酸鈣填充量可達75%~85%	
外觀	直徑2-3mm,圓柱顆粒狀。色澤:灰白色	
產品特性	1.分散性好與PE、PP基材有良好之相容性。 2.具高白度,易配合各種顏色的製品。 3.可提高耐熱性。 4.提高至製品硬度。 5.可減少塑膠的使用量降低材料成本。 6.可提高尺寸安定性,降低發熱量,燃燒時不產生二次公害。 7.符合ROHS 2.0 和八大重金屬檢測	 
建議用途	1.適用於吹膜、流涎、中空吹塑、注塑、拉絲等工藝, 2.應用生產製品如背心袋、購物袋、環保垃圾袋、打包膜、透氣膜、吸管、桶子、瓶子、罐子、塑膠棧板等等的塑膠製品。	
使用方法	使用時與原料混和均勻即可,無須特殊工藝需求,添加量視製品物性、特性而定,常見添加量約5~50%。	
包裝方式	袋裝25KG、太空包裝,可於常溫下放置。但建議盡快使用完畢避免受潮	





吸濕母粒

OUR PRODUCTS

吸濕母粒

產品說明	創合吸濕母粒主要應用減少或防止水份於塑料製品上產生氣泡,在台生產,採用全新料製作，且較市售產品具有更高的有效量。
成份	主成分: 1.氧化鈣有效含量55%±5
外觀	直徑2-3mm，圓柱顆粒狀。色澤：灰白色
產品特性	1.分散性好與PE有良好之相容性。 2.全新料製作，品質更穩定。 3.台灣生產製造 MIT
建議用途	適用於添加在再生料，受潮塑膠原料等加工成型製程中，減少因水分造成，吹膜時產生氣孔，造成斷膠，射出或押出製品外觀氣泡異常。
使用方法	使用時與原料混和均勻(冷投料)即可，忌溫度過高加料，避免吸濕反應過快，造成異常，添加量視製品而定，常見添加量約2~6%。
包裝方式	5KG真空包裝、25公斤箱裝和5KG非真空包、25公斤袋裝或1.5T桶裝可常溫放置，但因產品特性建議存放需在乾燥,通風陰涼處。需盡快使用。



注意事項

- 1.生產前須注意產品外包裝是否破袋或解真空
- 2.吸濕母粒和原料混合後需在4小時內使用完畢
- 3.開封未使用完的吸濕母粒須妥善密封



官方 LINE



官方網站



 **Innovation With You.**

